



Maschinen

Knickgelenkte Tandemwalze

AV 70 X / 110 X / 120 X / 130 X

www.ammann-group.com



Innovative Technologie der knickgelenkten Tandemvibrationswalze AVX

Die knickgelenkte Tandemvibrationswalze AV bietet eine optimale Verdichtungsleistung und einen hohen Standard für die Sicherheit und den Komfort des Fahrers. Das Konzept verbindet beste Bedienbarkeit mit langen Serviceintervallen.

Die Ammann Tandemvibrationswalze AV X wurde für die heutigen Anforderungen im weltweiten Strassenbau zur Verdichtung von Asphalttragschichten, Verschleissdecken aber auch zum Einsatz auf Kies und Böden entwickelt. Das einzigartige Design zeigt die optimale Kombination aus Hochleistungsverdichtung und Fahrerkomfort.

Die AV 70 X / 80 X4 / 110 X / 120 X und die AV 130 X basieren auf zwei Rahmen verbunden durch ein Doppelgelenk, wodurch ein Hundegang mit 160 mm (180 mm) zu beiden Seiten ermöglicht wird. Der Fahrer bedient die Maschine aus einer komfortablen Panoramakabine heraus, die auf dem vorderen Rahmen montiert ist. Das Konzept bietet optimale Sichtverhältnisse auf die Berieselung, die Bandagenoberflächen und -ränder sowie eine Rundumsicht auf die gesamte Arbeitsfläche.

Bei den schwereren AVX ist das System des Fahrtriebs einzigartig. Die Antriebseinheit ist im hinteren Rahmen untergebracht. Unabhängige Pumpen für Fahrtrieb und Vibration sichern eine optimal Traktion und Verdichtungsleistung. Hervorragende Verdichtungsergebnisse werden durch die Kombination der Bandagengröße, der Frequenzen und den Amplituden erzielt.

Die leichten Walzen mit einem Gewicht von 7 und 8 Tonnen sind für den Einsatz auf kleinen bis mittleren Baustellen durch ihre leichte Manövrierfähigkeit und den kleinen Wendekreis prädestiniert. Die zuverlässigen und effizienten Tier 3 Motoren bieten ein hohes Maß an Leistungsreserven.



Kabine

- Integrierter ROPS/FOPS
- Belüftungsanlage und Heizung optional
Klimaanlage
- Optimale Sichtverhältnisse auf
Bandagenoberfläche /ränder und
Berieselungsanlage
- Über die gesamte Kabinenbreite
verschiebbarer und drehbarer Fahrersitz
- Einstellbares Lenkrad für besten Fahrkomfort
- Zwei Fahrhebel für beidhändige Steuerung
und einstellbarer Sitz



Bandagen

- Zwei Amplituden und zwei Frequenzen
für optimale Verdichtung bei allen
Baustelleneinsätzen
- Ausbalancierte Bandagen verhindern eine
Wellenbildung auf Asphaltdecken
- Langlebiges Verdichtungssystem
- Berieselungssystem mit zwei Pumpen
- Grosse Treibstofftanks für lange
Arbeitsintervalle



Service und Wartung

- Optimale Zugänglichkeit zu den
Wartungsstellen des Motors durch weit zu
öffnende Hauben
- Alle Kontroll- und Schmierpunkte zugänglich
vom Boden
- Hitze- und vibrationsisolierte Kabine
- Optimale Zugänglichkeit zu den
Wasserdüsen



Antrieb und Steuerung

- Doppelpumpensystem treibt beide Bandagen
unabhängig voneinander an (AV 110 X / AV
120 X / AV 130 X)
- Optimale Traktion auch in schwerem Gelände
- Doppelgelenk ermöglicht Hundegang mit
160 (180) mm zu beiden Seiten
- Einzigartige Manövrierfähigkeit durch großen
Lenkeinschlag und kompakte Bauweise



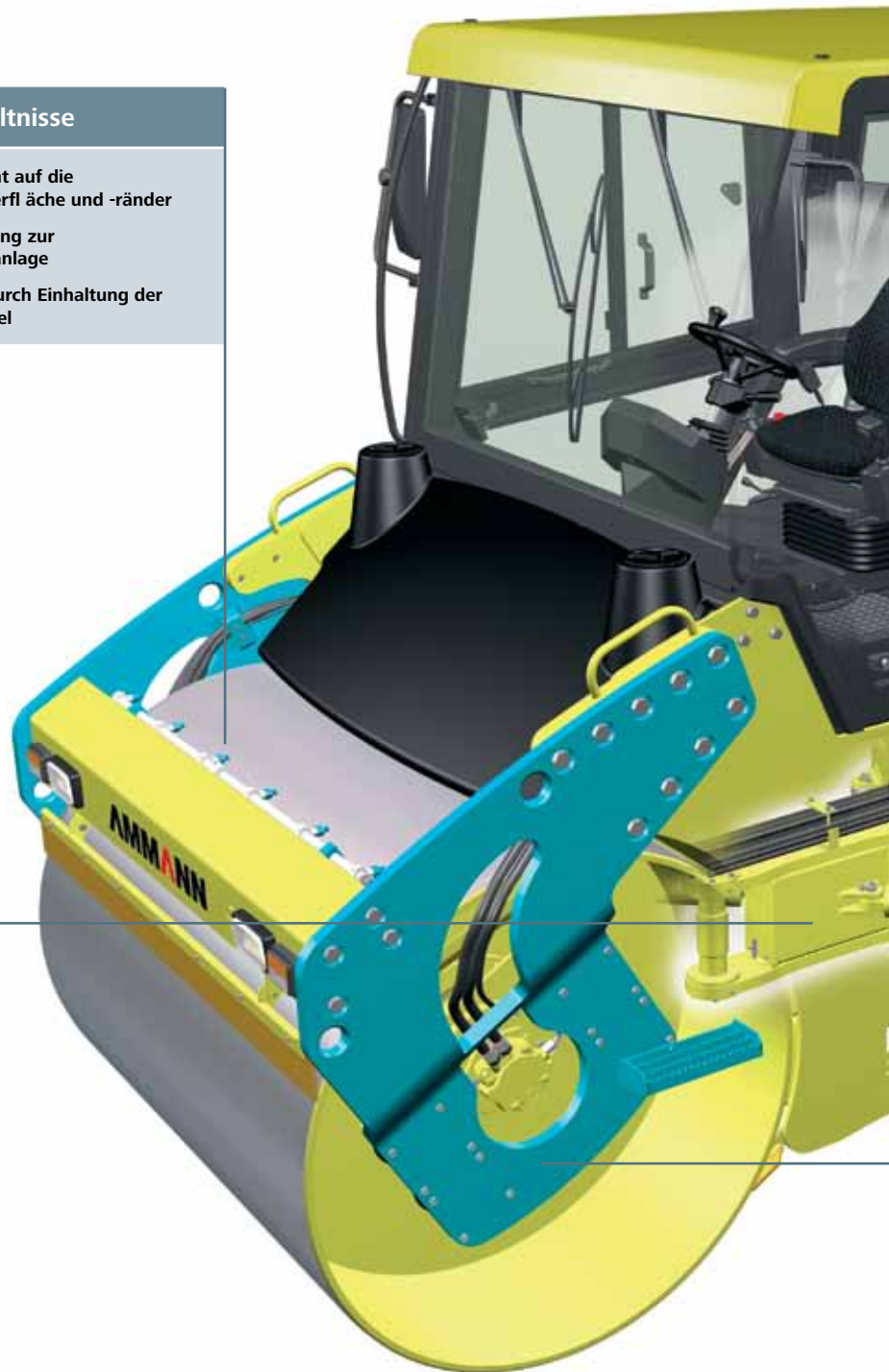
Ergonomie:

Ausführung mit zwei
Fahrhebeln für die Arbeit mit
Sicht nach beiden Seiten



Sichtverhältnisse

Optimale Sicht auf die
Bandagenoberfläche und -ränder
Leichter Zugang zur
Berieselungsanlage
Beste Sicht durch Einhaltung der
1m x 1m Regel



Zentralgelenk

Doppellenkung
Möglichkeit des Hundeganges
Beste Manövrierfähigkeit

AV 70 X / 110 X / 120 X / 130 X

Knickgelenkte Tandemwalze

Sichtverhältnisse:
Offene Sicht auf
beide Bandagen und
Berieselungsanlage



Praktikabilität:
Auf Wunsch schnell klappbare
Abstreifer



Kabine

Geräumige, weiträumig verglaste
Kabine

Bester Fahrkomfort

Optimales Ausstattung der
Bedienelemente

Übersichtliches Armaturenbrett

Fahrerstand

Drehbarer und über die ganze Breite
der Kabine verschiebbarer Sitz

Schutz durch ROPS/FOPS

Zwei Fahrhebel

Einstellbares Lenkrad und Sitz

Antrieb

Kraftvoller zuverlässiger Motor

Zwei unabhängige Pumpen für
Fahrtrieb und Vibration

Geringer Verbrauch

Lange Wartungs und
Serviceintervalle

Bandagen

Ideale Vibrationsparameter

Keine Wellenbildung bei der
Verdichtung durch optimale
Bandagengröße

Zuverlässige Konstruktion des
Erregermechanismus



Technische Daten

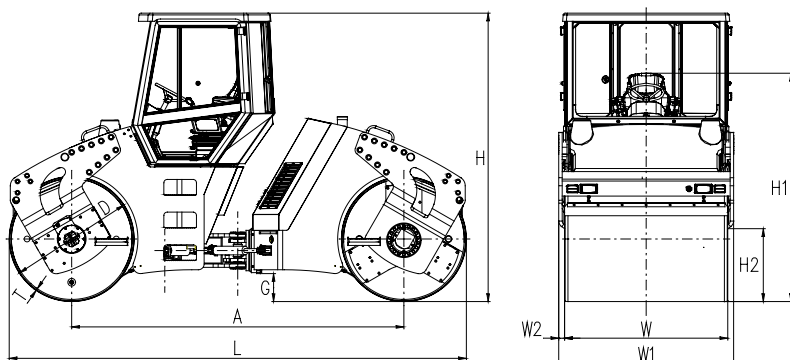
		AV 70 X	AV 110 X
Grunddaten			
Einsatzgewicht max	kg	7720	10990
Verdichtungsbreite max	mm	1450	1700
Bandagenversatz	mm	180	160
Gewichte			
Arbeitsgewicht (CECE)	kg	7360	10400
Bandagengewicht vorne (CECE)	kg	3750	5250
Bandagengewicht hinten (CECE)	kg	3610	5150
Linienlast vorne	kg/cm	27,50	30.9
Linienlast hinten	kg/cm	25,70	30.3
Steuerung			
Lenkeinschlag (+ -)	°	34	34
Pendelung (+ -)	°	8	6
Innerer Wendekreis	mm	4600	4650
Diagonaler Stabilitätswinkel	°	32	30
Fahreigenschaften			
Max. Geschwindigkeit	km/h	10	11
Steigfähigkeit ohne Vibration	%	30	30
Steigfähigkeit mit Vibration	%	30	30
Bremsen			
Funktion		Hydrostatic	Hydrostatic
Parken		Multidisc	Multidisc
Notfall		Multidisc	Multidisc
Vibration			
Amplituden	mm	0.6 / 0.33	0.7 / 0.35
Frequenzen	Hz	43 / 52	45 / 55
Zentrifugalkräfte	kN	55 / 65	110 / 83
Berieselung			
Berieselung		Pressure	Pressure
Anzahl der Pumpen		2	2
Anzahl der Wasserfiltration		3	3
Kapazitäten			
Treibstoff	lt	110	208
Wasser	lt	600	1000
Elektrik			
Volt (Spannung)	V	12	12
Batteriekapazität	Ah	100	135
Motor			
Hersteller		Cummins	Cummins
Typ		BTAA 3.3 - C80	QSB3.3-C99
Leistung	kW	60	74
Technischer Standard		ISO 3046/1 (DIN6271)	ISO 3046/1 (DIN6271)

Dimensionen (mm)	A	D	G	H	H1	H2	L	T	W	W1	W2
AV 70 X	3260	1150	240	3005	2300	755	4410	15	1450	1550	45
AV 110 X	3460	1300	310	3020	2350	760	4760	22	1700	1822	61
AV 120 X	3480	1500	290	3025	2350	760	4760	21	1880	2002	61
AV 130 X	3525	1350	335	3060	2390	785	4875	20	2100	2222	60

Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.



AV 120 X	AV 130 X
11730	13670
1880	2100
160	160
11140	13080
5550	6610
5590	6470
29,2	31.5
28,9	30.8
34	34
6	6
4560	4670
30	30
11	11.4
30	40
30	30
Hydrostatic	Hydrostatic
Multidisc	Multidisc
Multidisc	Multidisc
0,7 / 0,35	0.8 / 0.4
45 / 55	42 / 55
116 / 86	135 / 116
Pressure	Pressure
2	2
3	3
208	210
1000	1000
12	12
135	135
Cummins	Cummins
QSB3.3-C99	QSB4.5-C130
74	97
ISO 3046/1 (DIN6271)	ISO 3046/1 (DIN6271)



Standard

- Motor TIER 3
- ROPS/FOPS Kabine mit dreh- und verschiebbarem Sitz
- Belüftet und beheizbar
- Einstellbares Lenkrad
- Geschwindigkeitsvorwahl
- 2-stufige Vibration
- hydrostatischer Antrieb vorne und hinten
- Arbeitsscheinwerfer, Rundumwarnleuchte, Anzeigen und Rückfahrleuchten
- Berieselungsanlage
- Rückfahralarm
- Vulkollanabstreifer
- Sperrdifferential

Optionale Ausstattung

- CE kit
- Offener Fahrerstand mit Geländer und Vandalenschutz
- ROPS Rahmen auf dem Fahrerstand
- Sonnendach (schwarz, gelb) am ROPS- Rahmen montiert
- Sonnendach (schwarz, gelb)
- Klimaanlage
- Radio mit MP3 Player
- Kantenschneidergerät und Verdichterrad
- Thermometer
- Rückfahralarm
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer
- Klappbare Abstreifer
- Rundum-Warnleuchte
- Werkzeugbox
- Wartungssatz 1. Service
- Feuerelöscher
- Zusätzliches Dokumentationssatz
- Spezielle Lackierung
- Lackierung auf Kundenwunsch
- ACE Force Verdichtungskontrolle

Ammann Vertriebsgesellschaften

Deutschland
Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 88 02 59
info.avd@ammann-group.com

Frankreich
Ammann France SAS
F-94046 Créteil/Cedex
Tel +33 1 45 17 08 88
Fax +33 1 45 17 08 90
info.afr@ammann-group.com

Vereinigtes Königreich
Ammann Equipment Ltd.
Bearley Stratford upon Avon
GB-Warwickshire, CV37 8XY
Tel +44 1789 414 525
Fax +44 1789 414 495
info.ael@ammann-group.com

USA
Ammann America Inc.
Ponte Vedra, Florida 32082, USA
Tel +1 904 543 1691
Fax +1 888 266 1210
info.aaa@ammann-group.com

Russland
Ammann Russland o.o.o.
RU-129343 Moscow
Tel +7 495 933 35 61
Fax +7 495 933 35 67
info.aru@ammann-group.com

Brasilien
Ammann do Brasil
Gravataí -RS- Brasil 94180 - 452
Tel +55 51 9315 3099
info.abr@ammann-group.com

Südafrika
Ammann Construction Machinery
South Africa
229 Hull Road, Rynfiel, Benoni
Tel +27 11 849 3939
Fax +27 11 849 8889

Vereinigte Arabische Emirate
Ammann NME / Dubai
Dubai
Tel +971 4 299 14 49 | 7
Fax +971 4 299 14 49
info.nme@ammann-group.com

Ammann Produktionsstandorte

Schweiz
Ammann Schweiz AG
CH-4901 Langenthal
Tel +41 62 916 61 61
Fax +41 62 916 64 03
info.aag@ammann-group.com

Deutschland
Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 88 02 59
info.avd@ammann-group.com

Tschechische Republik
Ammann Czech Republic a.s.
CZ-54901 Nové Město nad Metují
Tel +420 491 476 111
Fax +420 491 470 405
info.acz@ammann-group.com

Ammann Spare Parts
Tel +41 62 916 66 66
Fax +41 62 916 6804
spareparts.machines@ammann-group.com

