

Speziell für Minibagger und Roboter ist die Schrottschere IC1.8 in der Lage Rundeisen von bis zu 30mm zu schneiden. Hierzu muss der Hydraulikdruck im Bereich von 200 -250 bar eingestellt sein.

TECHNISCHES DATENBLATT

GEWICHT	kg	220
MAULÖFFNUNG	mm	200
MAULTIEFE	mm	185
GESAMTLÄNGE	mm	1.280
LÖFFELPOSITION	ton	1,7 - 4
HAUPTAUSLEGER POSITION	ton	0,8 - 2
ARBEITSDRUCK	bar	200 - 250
ARBEITFLUSS	l/m	20 - 80
ROTATIONSDRUCK	bar	130
ROTATIONSFLUSS	l/m	5 - 8
SCHNITTLEISTUNG	mm	30
SCHNITTLEISTUNG (IPE)	mm	120



(<https://www.italmek.de/content/uploads/2016/02/IC1-ITALMEK-SHEAR-CISAILLE-CESOIA-copia.jpg>)